

Schema Trockenbandschmierung vom Typ Ringleitung – Zirkulations – System (RLZS) mit Besonderheit Lagerschmierung

Pumpstation



Zahnradpumpen 220V – 400V
Förderleistung mit 0,3 – 1 Liter
für Zirkulation und Leistung mit 1,5 – 8 Liter
und Behältergrößen von 6 – 30 Liter
Arbeitsdruck bis 20 bar

Steuerung
S7 – 1200 mit CPU 1212 – 1214
Touchdisplay farbig

Ethernet und Profibus gegen Aufpreis

Magnetventile für Vor- und Rücklauf direkt an der Station montiert.

Beschreibung

Vor dem Schmiervorgang wird der PTFE – Schmierstoff in der Hauptleitung und dem Behälter der Pumpe **verwirbelt**, um die Partikel mit dem Trägeröl zu vermischen.

Anschließend beginnt durch Schließen des Rücklaufventils die Schmierung mit einem Arbeitsdruck von maximal 20 bar. Danach wird das System entlastet.

Hauptleitung und Dosierventile

Hauptleitung Standard PA 10 x1 mm
VA 10 x1 mm
als Ringleitung mit einer Gesamtlänge bei einer Förderleistung 5l/ min
von maximal 300 m
statische Dosierventile von 0,03– 0,2 cm³
montiert in Stahl - und Aluverteiler mit entsprechenden Steckverschraubungen

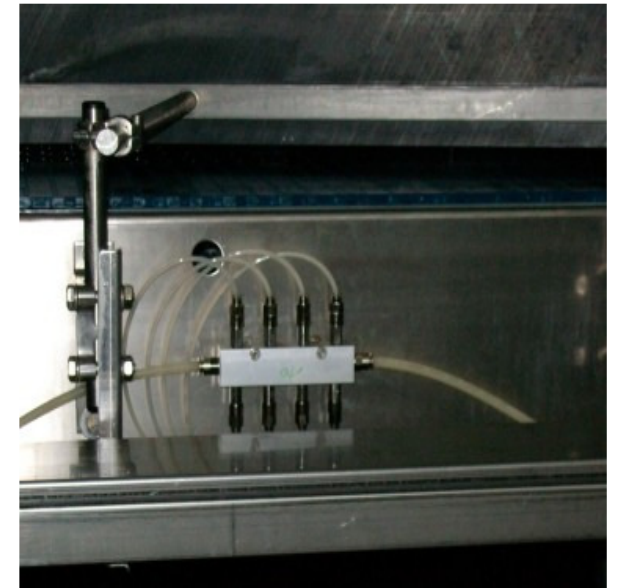
Schmierstoffauftrag durch Schiene

Die Schmierschiene ist durch eine spezielle Montagetechnik mit der Hohlstabbröhre, in der die Dosierventile installiert sind, verbunden. Damit sind bis zwei Meter Transporteurbreite zu versorgen.

DIREKTER Schmierstoffauftrag durch Schiene = **Standard**



INDIREKTER Schmierstoffauftrag Dosierventile in Verteilerleiste



Auftrag Düse



Schmutz von 2 Produktionswochen



Verschleißerschmierung



Lagerschmierung



Besonderheit

Lagerschmierung

lange probiert und jetzt realisiert !!!

Mit unserer Schmiertechnologie und dem Schmiermittel ist es nun möglich, die Bandketten **UND** die Wellenlager über ein Schmiersystem, jedoch in getrennten Kreisen zu versorgen. Die Dosiermenge für die Lager liegt

bei 0,03cm³pro Schmierintervall