

# Schematische Übersicht der sektionalen Progressivanlage DVP 300

## Pumpstation

- Fasspumpe:**  
mit wahlweise
- 20 kg Gebinde
  - 50 kg Gebinde
  - 200kg Gebinde mit Heber



- Steuerung:**
- S7 1200 CPU 1212 - 1214 und TP 4 - 6 sind Standard
  - S7 300 mit entsprechenden CPU gegen Aufpreis
  - BUS auch gegen Aufpreis

- Hauptleitung: Stahlrohr**  
nach Fettsorte NLGI 1 Temperatur 15°C
- 22 x 2 bis 400 m weiteste Entfernung
  - 18 x 2 bis 200 m weiteste Entfernung
  - 18 x 1,5 bis 300 m weiteste Entfernung
  - 10 x 1 bis 100 m
- bei Fettsorte NLGI 2 ca. 25% weniger Distanz

- Hauptleitung: Stahlrohr**  
nach Fettsorte NLGI 1 Temperatur 15°C
- 22 x 2 bis 400 m weiteste Entfernung
  - 18 x 2 bis 200 m weiteste Entfernung
  - 18 x 1,5 bis 300 m weiteste Entfernung
  - 10 x 1 bis 100 m
- bei Fettsorte NLGI 2 ca. 25% weniger Distanz

**Druckverstärkerpumpe**  
mit zwei Dosierkolben



- K 8 = 8 ccm/ min  
K 12 = 16 ccm/ min  
Eingang : 5 bar min  
Ausgang: 350 bar max.

**Druckverstärkerpumpe**  
mit zwei Dosierkolben



- K 8 = 8 ccm/ min  
K 12 = 16 ccm/ min  
Eingang : 5 bar min  
Ausgang: 350 bar max.

- Verteilerleitung: HD- Schlauch**  
Fettsorte NLGI 1 Temperatur 15°C
- HD NW 6 bis 25 m
  - HD NW 4 bis 15 m
- bei Fettsorte NLGI 2 ca. 25% weniger Distanz

- Verteilerleitung: Stahlrohr**  
Fettsorte NLGI 1 Temperatur 15°C
- VA 10 x 0,5 bis 40m
  - VA 6 x 0,5 bis 25m
- bei Fettsorte NLGI 2 ca. 25% weniger Distanz



**Schmierstellenleitung: PA Rohr**  
Fettsorte NLGI 1 Temperatur 15°C

- PA 6 x 1,5 bis 10 m

bei Fettsorte NLGI 2 ca. 25% weniger Distanz

**Schmierstellenleitung: Stahlrohr**  
Fettsorte NLGI 1 Temperatur 15°C

- VA 6 x 0,5 bis 15m

bei Fettsorte NLGI 2 ca. 25% weniger Distanz